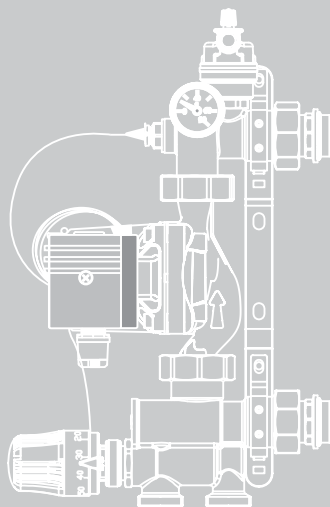


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

uni-fitt

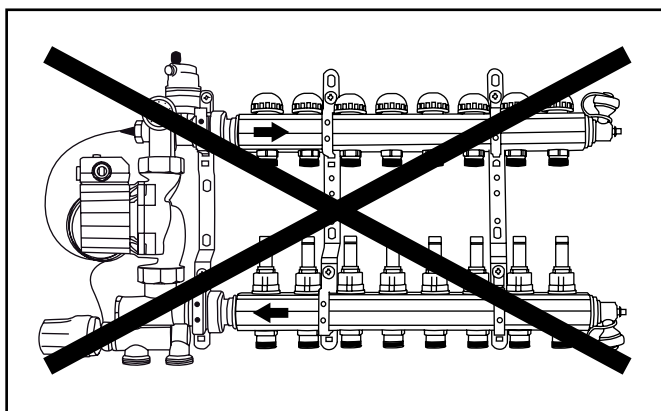
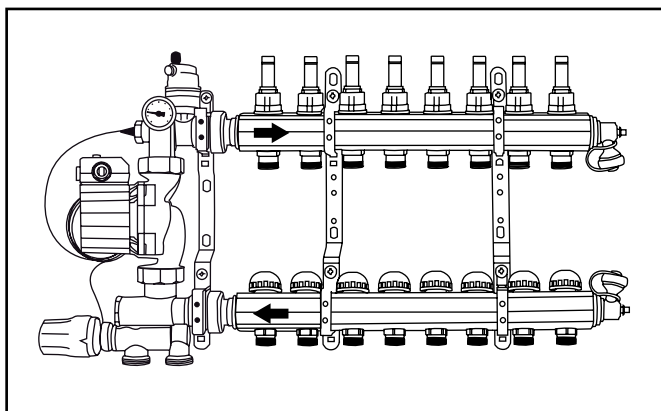
Насосно-смесительная группа UNI-FITT





ВНИМАНИЕ

Подающий коллектор располагайте сверху.



Назначение

Насосно-смесительная группа Uni-Fitt предназначена для создания низкотемпературных систем отопления (типа «теплый пол»). Монтируется на коллекторной группе низкотемпературного контура, подключается к высокотемпературному контуру системы отопления.

1. Описание

Насосно-смесительная группа Uni-Fitt поставляется в двух вариантах:

- с установленным насосом (группа полностью готова к монтажу), арт. 30110N060600;
- без насоса (для монтажа требуется установка насоса), арт. 30100N060600.

1.1. Комплектация

- нижний гидравлический блок, включающий смесительный клапан с байпасным и обратным клапаном;
- верхний гидравлический блок, включающий автоматический клапан для удаления воздуха 1/2" и контрольный термометр от 0 до 80 °С;
- крепежная скоба для смесительного узла;
- термостатическая головка с погружным температурным датчиком;
- циркуляционный насос Wilo STAR RS 25/6-130 (только для арт. 30110N060600);
- паспорт.

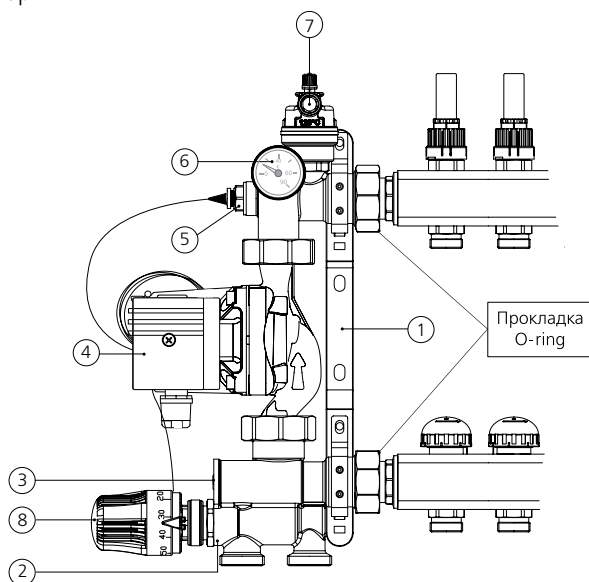


Рис. 1



1.2. Конструкция

- 1 – крепежная скоба для смесительного узла;
- 2 – смесительный клапан с резьбой М30 х1,5, для установки термостатической головки с погружным температурным датчиком;
- 3 – байпасный калибровочный клапан;
- 4 – циркуляционный насос Wilo STAR RS 25/6-130 (только для арт. 30110N060600);
- 5 – гнездо для погружного температурного датчика на линии подачи;
- 6 – контрольный термометр от 0 до 80 °С;
- 7 – автоматический клапан для удаления воздуха 1/2";
- 8 – термостатическая головка с погружным датчиком, температура от 20 до 65 °С (регулирование температуры с фиксированным значением).

Насос группы обеспечивает циркуляцию в низкотемпературном контуре отопления. Заданная температура в этом контуре поддерживается термостатическим вентилем с установленной на нём головкой с погружным датчиком. Температура подачи теплоносителя отображается на термометре.

1.3. Технические данные

Максимальная температура первичного контура	90 °С
Максимальное давление	10 бар
Максимальный перепад давления первичного контура, ΔP макс.	1 бар
Диапазон регулирования во вторичном контуре (диапазон регулирования термостатической головки)	20 ÷ 65 °С
Тепловая мощность *	
байпас позиция 0	10 кВт
байпас позиция 5	12,5 кВт
Потеря давления на смесительном клапане (байпас позиция 0)	Kv 3
Потеря давления на смесительном клапане (байпас позиция 5)	Kvmax 4,8
Шкала термометра	0 ÷ 80 °С
Диаметр подключения к высокотемпературному контуру	1"
Диаметр подключения к низкотемпературному контуру	1"
Присоединительный диаметр и монтажная длина циркуляционного насоса	1 1/2", 130 мм

* – при разности температур в подающем / обратном трубопроводе $\Delta T=7^{\circ}\text{C}$ и перепаде давления $\Delta P=0,25$ бар)

1.4. Габаритные размеры, мм

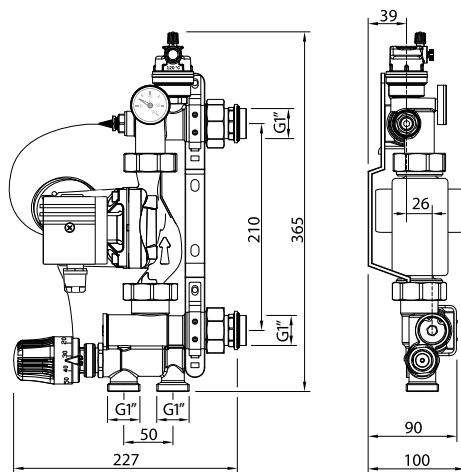


Рис. 2

2. Установка термостатической головки с погружным температурным датчиком

1. установите настройку головки на максимальное значение;
2. при помощи монтажного кольца головки закрепите её на смесительном клапане (рис. 1 поз. 2);
3. поместите датчик в гнездо температурного датчика (рис. 1 поз. 5);
4. установите настройку головки на расчётную температуру.

3. Балансировка и настройка группы

3.1. Примеры настройки

Расчётные данные:

- P – тепловая нагрузка низкотемпературного контура = 6000 Вт;
- T_{ip} – температура подачи низкотемпературного контура = 40 °С;
- T_c – температура высокотемпературного контура = 70 °С;
- ΔT_{ip} – расчётный перепад температур в низкотемпературном контуре = 5 °С;
- T_r – температура теплоносителя в обратном трубопроводе низкотемпературного контура = T_{ip} – ΔT_{ip} = 40 – 5 = 35 °С;
- Q_{ip} – расход в низкотемпературном контуре = (P[Вт] × 0,86) / (ΔT_{ip}) = (6000 × 0,86) / 5 = 1032 л/ч;
- ΔP_{valv} – потеря давления в регулирующем клапане.

Согласно приведённой ниже диаграмме (рис. 3), расходу 1032 л/ч, соответствуют 6 разных кривых ΔP_{valv} при разных настройках байпаса (рис. 1 поз.3): чем меньше открыт байпас, тем быстрее достигается требуемая температура на подаче, и наоборот, при максимально открытом байпасе увеличивается расход и одновременно сокращается колебание температуры подачи, связанное с открытием-закрытием различных зон, на которые разделяется система отопления.

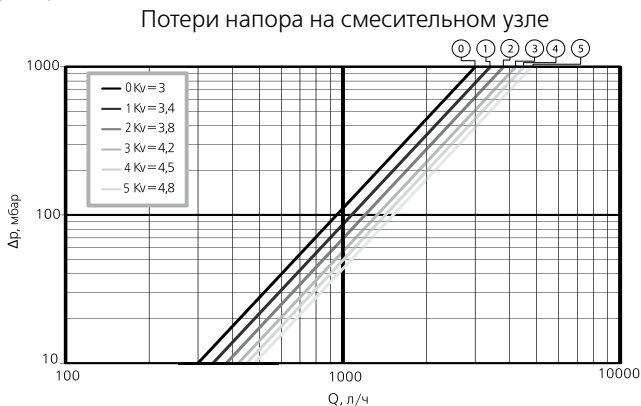


Рис. 3

Гидравлические характеристики циркуляционного насоса Wilo Star-RS 25/6-130

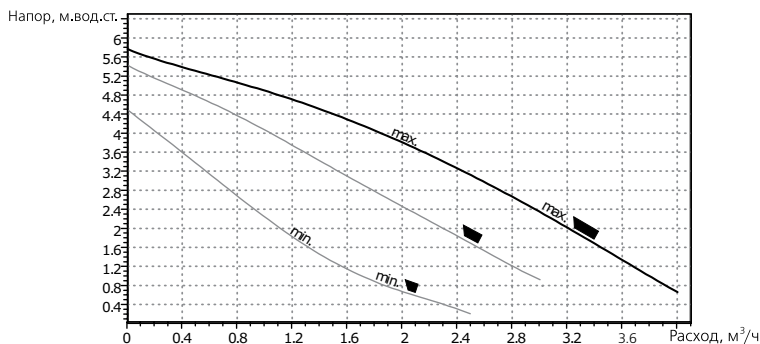


Рис. 4

Устанавливая байпас в позицию 0 при расходе 1032 л/ч, получим потерю давления 150 мбар (0,15 бар).

Сопротивление низкотемпературного контура $\Delta P_{рав} = 0,25$ бар.

Настройка насоса: для обеспечения расхода 1032 л/ч ($1,03 \text{ м}^3/\text{ч}$) и напора $H = \Delta P_{valv} + \Delta P_{рав} = 0,15 + 0,25 = 0,40$ бар (4 м.вод.ст.) – установка скорости 2 (рис. 4).



Рекомендуется после настройки проконтролировать с помощью термометров соответствие расчётным данным температуры теплоносителя.

Для увеличения ΔT в низкотемпературном контуре достаточно уменьшить расход через байпас.

3.2. Настройка расчётной температуры

Температура подачи низкотемпературного контура отопления задаётся на термостатической головке (рис. 1 поз.8), с диапазоном установки от 20 до 65 °С, и поддерживается постоянной благодаря действию термостатического клапана.

Термостатический элемент головки подключён с помощью капиллярной трубки к погружному датчику.

Внимание!

Нагрев напольной системы отопления допускается только после созревания стяжки (не менее 28 дней, если стяжка – цементная). Перед укладкой напольного покрытия необходимо запустить установку, устанавливая температуру теплоносителя 25 °С и поддерживать в течение трех дней. Затем увеличивать на 5 °С каждые три дня до достижения 50 °С, которые следует поддерживать в течение четырех дней.

Чтобы установить расчётную температуру:

1. поворачивая рукоятку термостатической головки, установите расчётную температуру подачи;
2. проверьте, что температура на подаче и разность температур между подачей и возвратом соответствуют проектным;
3. при необходимости настройте байпас следующим образом:
 - *Разность температур слишком большая.*
Недостаточная подача, постепенно открыть байпас до достижения расчётной разности температур.
 - *Температура подачи ниже установленного значения.*
Постепенно закрывать байпас, чтобы обеспечить подачу теплоносителя из высокотемпературного контура.

4. Замена компонентов

4.1. Замена циркуляционного насоса

Для замены циркуляционного насоса необходимо:

1. отключить электропитание;
2. закрыть шаровые краны (рис. 5 поз. 1) и все запорные клапаны (или расходомеры) коллекторной группы;

3. слить теплоноситель через нижний коллектор с помощью сливного клапана (рис. 5 поз. 2);

Примечание: из насосно-смесительной группы невозможно удалить воду, так как установлен обратный клапан на нижнем участке узла.

4. ослабить патрубки;
5. отключить кабель электропитания от насоса;
6. снять циркуляционный насос и заменить на новый;
7. подключить обратно кабель электропитания циркуляционного насоса согласно указаниям, приведённым на самом насосе;
8. затянуть патрубки;
9. открыть шаровые краны и запорные клапаны (расходомеры) коллекторной группы, подключить электропитание;

Примечание: при выходе из строя электрической части насоса (статора) рекомендуется заменять только её, и оставить гидравлический корпус.

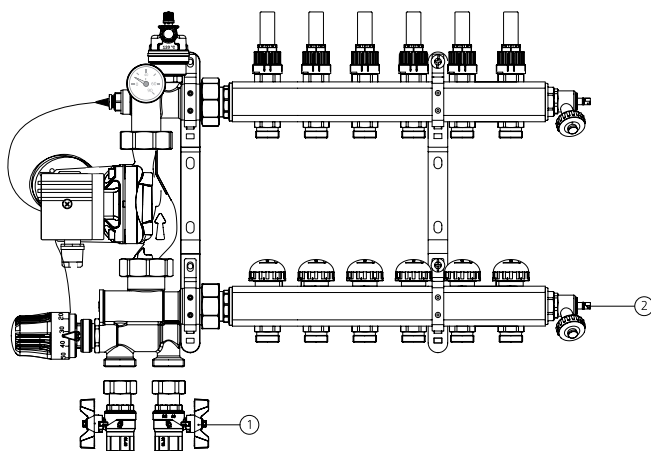


Рис. 5

4.2. Замена термостатической головки

Для замены термостатической головки необходимо:

1. изъять датчик из гнезда;
2. установить термостатическую головку на максимальное значение, отвинтить монтажное кольцо и заменить головку (установив новую головку в обратной последовательности);
3. поместить датчик новой головки в гнездо температурного датчика;
4. установить настройку головки на расчётную температуру.



5. Пуск в эксплуатацию циркуляционного насоса

5.1. Удаление воздуха

После заполнения системы теплоносителем необходимо включить насос, и отвернуть на 1-1,5 оборота заглушку (рис. 6). Таким образом, из насоса будет удалён оставшийся после заполнения воздух. После удаления воздуха закрутить заглушку.

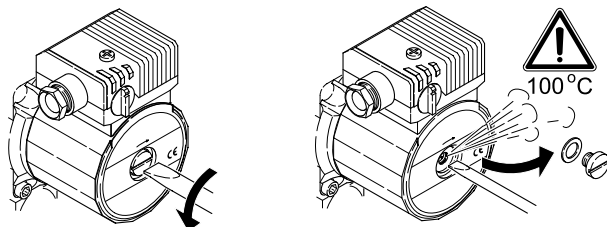


Рис. 6

5.2. Подключение кабеля

Соблюдайте фазировку!

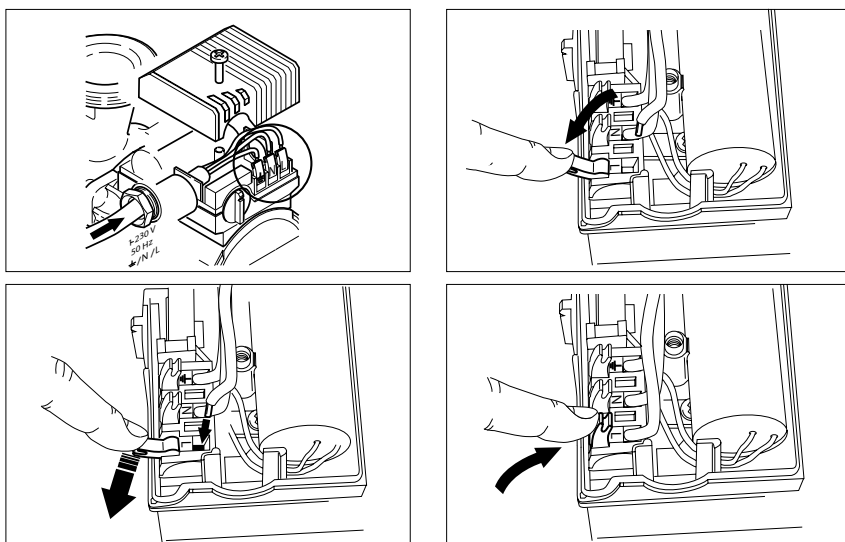


Рис. 7

6. Условия хранения и транспортировки

6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 ГОСТ 15150.

6.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 ГОСТ 15150.



7. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие насосно-смесительных групп UNI-FITТ требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензий, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Насосно-смесительная группа

№	Тип	Артикул	Количество
1	С насосом	30110N060600	
2	Без насоса	30100N060600	

Гарантийный срок – 36 месяцев со дня продажи.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель _____
(подпись)

Продавец _____
(подпись)

Дата продажи _____ / _____ / _____

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по адресу:

ООО «ТриД», Вашутинское шоссе, вл. 36

г. Химки, Московская обл., 141400

тел. (495) 787-71-48

Печать
торгующей
организации

